



# LEEMBERG

SPECIALISTS IN PIPELINE SYSTEMS

## 1e LASSER

### Sleutelfunctienaam

1e Lasser

### Familiecode

37B

### Positie van de functie in de organisatie

Werkt onder leiding van een Allround Lasser of een Uitvoerder.

### Doel van de functie

Het zorg dragen voor kwalitatief en kwantitatief goed laswerk conform gestelde eisen door de klant op basis van tekeningen, kennis en inzichten in de situatie en materiaalkennis.

### Resultaatgebieden

**1** Zelfstandig vervaardigen van complex laswerk (de materialen zijn laag- en hooggelegeerde staalsoorten en moeilijk lasbare materialen zoals CrNi, CrMo, fijnkorrelstaal, geplatteerd staal, titaan, inconel, gietijzer en non-ferro metalen) conform de wensen van de klant, specificaties, tekeningen en (veiligheids-)voorschriften en binnen de gestelde tijd.

**2** Bewerkstelligt dat de eigen kennis over normen, procedures en keuringsvoorschriften met betrekking tot de te verrichten laswerkzaamheden up to date blijven.

**3** Is in staat de vereiste lasgereedschappen te gebruiken en is verantwoordelijk voor het juiste gebruik onderhoud en beheer daarvan. Verzamelt en registreert zo nodig lasgegevens ten behoeve van de kwaliteitsbewaking.

**4** Verleent ondersteuning aan de fitters, wanneer er geen fitwerk gereed is om te lassen, zodat het fitwerk volgens de daaraan gestelde eisen tot stand komt.

**5** Instandhouding van de opgeruimde werkplek met inachtneming van de (veiligheids-)voorschriften en de wensen van de klant. Voert de werkzaamheden uit met inachtneming van de hoogste kwaliteitseisen en voorschriften, vastgesteld door classificatiebureaus, Stoomwezen, TÜV, ASME, etc.

**6** Directe aansturing van enkele Aankomend Lassers en Lassers.

## Opleidings- en ervaringseisen

- Basisopleiding: VBO-niveau
- Vakgerichte opleiding(en): op het gebied van metaal niveau 3, minimaal 4 lastechnieken niveau 4
- Aanvullende opleiding(en): VOL
- Heeft bij voorkeur gevolgd, of is bezig met: n.v.t.
- Werkervaring: minimaal 2-5 jaar ervaring in de functie van Lasser

*Bovenstaande beschrijving is slechts een typering van de werkzaamheden en niet een uitputtende opsomming. De vervuller van deze functie is dan ook gehouden alle voorkomende en in redelijkheid opgedragen werkzaamheden uit te voeren.*

*Indien onduidelijkheid bestaat over de functie-niveaueigenaarskarakteristieken, is in alle gevallen het Handboek Functie-indeling voor de Metaal & Techniek van toepassing.*

## Functiegebonden competenties

**1 Vakkundigheid:** laat gedetailleerde kennis en deskundigheid zien met betrekking tot het werk, neemt vlot nieuwe vakkennis in zich op, blijft op de hoogte van ontwikkelingen in het vakgebied.

**2 Werken in teamverband:** werkt met anderen samen om teamdoelen te bereiken, deelt informatie met anderen en ondersteunt anderen.

**3 Realisatie van doelen:** voert projecten soepel uit en zorgt ervoor dat belangrijke doelstellingen worden gehaald.

**4 Carrière- en persoonlijke ontwikkeling:** Neemt verantwoording voor eigen ontwikkeling; gaat actief op zoek naar leermomenten en mogelijkheden op het gebied van carrièreontwikkeling; vraagt feedback over eigen prestaties en doet hier ook actief iets mee.

**5 Stressbestendigheid:** blijft kalm, objectief en moeilijke situaties meester, blijft goed presteren onder druk. Accepteert kritiek zonder vijandig of defensief te worden.

## Functie niveaueigenaarskarakteristieken

### Complexiteit

Het verrichten van complexe laswerkzaamheden (uitgevoerd in alle posities) aan ingewikkelde, omvangrijke pijpleidingsystemen en andere werktuigbouwkundige installaties waarbij er sprake is van afwisseling tussen enkele aspecten en bewerkingen, die regelmatig omschakelen per dag met zich mee brengt.

Past minimaal 4 lasmethoden toe zoals o.a. elektrisch booglassen, Co<sub>2</sub>, Argon Arc, autogeen lassen en semi-automatische processen, alsmede gutsen en autogeen snijden.

De hoge mate van concentratie bij het lassen vergt grote accuratesse. Het kunnen verrichten van de laswerkzaamheden wordt bepaald door de mate van beheersing van meerdere lasmethoden en bijzondere kwaliteitsresultaten die over een langere duur bereikt zijn.

### **Zelfstandigheid**

Ontvangt opdrachten, lasvoorschriften, instructies en toelichtingen inzake toevoegmaterialen, lasafmetingen, eventuele bijzonderheden t.a.v. materiaalbehandeling en voorwarmtemperatuur, alsmede uitvoeringseisen en prioriteiten.

Pleegt bij twijfel overleg met de leiding. Geeft adviezen op grond van praktijkervaring met zodanige kennis van zaken dat, mede aan de hand daarvan, aanpassing van het proces kan plaatsvinden.

### **Afbreukrisico**

Fouten of onachtzaamheden in werkaanpak, procedures, laswerk en controle kunnen eventueel extra werk, materiaal- en tijdverlies veroorzaken. Beoordeelt en corrigeert zo nodig tijdens de werkzaamheden de naadvoorbewerking en treedt regelend op ter voorkoming van stagnatie. Voert de werkzaamheden uit met in achtname van het nodige kostenbesef.

### **Fysieke aspecten**

Werkt vaak buiten waarbij hinder wordt ondervonden van weersomstandigheden. Heeft hinder van lasdampen, warmtestraling, tocht, stank en slijpstof. Het dragen van een veiligheidsbril is verplicht, terwijl het gebruik van andere beschermingsmiddelen noodzakelijk kan zijn. De lichaamshouding is inspannend, omdat wordt gewerkt in gedwongen houding in allerlei posities en onder allerlei omstandigheden zoals moeilijk toegankelijke plaatsen en beperkte werkruimte. Werkt vaak knielend, bukkend, kruipend en nu en dan op grote hoogte. Tilt regelmatig lasten zoals lastang, verplaatsen van apparatuur en verricht enig slijpwerk. Loopt kans op verwondingen.

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met de afdeling HR via [info@leemberg.nl](mailto:info@leemberg.nl).

*Bovenstaande beschrijving is slechts een typering van de werkzaamheden en niet een uitputtende opsomming. De vervuller van deze functie is dan ook gehouden alle voorkomende en in redelijkheid opgedragen werkzaamheden uit te voeren. Indien onduidelijkheid bestaat over de functieniveauearakteristieken, is in alle gevallen het Handboek Functie-indeling voor de Metaal & Techniek van toepassing.*